



**ÖSSZEVONT ÉPÍTŐIPARI
NORMARENDszer**

VII. Technológiai szerelési munkák

VII/1.

**56. Technológiai, vegyi,
olajipari és szénhidrogén
csőszerelési munkák**



**TERC Kft.
2015.**

Tételcsoportok

56-000	Bontási munkák
56-001	Varratnélküli acélcsővek és idomok szerelése
56-002	Spirálvarratú acélcsővek és idomok szerelése
56-003	Hosszvarratos acélcsővek szerelése
56-004	Rozsdamentes, saválló acélcsővek és idomok szerelése
56-011	Csőkapcsoló idomok, elemek szerelése
56-015	Hegesztések és varratok köszörülése
56-021	Csővezetékek vágása, cső hajlítása
56-023	Menetvágás - menettömítés
56-031	Szerelvények kézi működtetéssel
56-032	Meghajtással működtetett szerelvények beépítése
56-033	Karimák közé építhető szerelvény elhelyezése
56-035	Szerelvények elektromos, pneumatikus vagy elektrohidraulikus működtetésének szerelése
56-041	Karimák, fojtótárcsák elhelyezése
56-045	Karimás kötések készítése
56-051	Kazánházi kiegészítő berendezések, elemek, csatlakozó csonkok elhelyezése
56-052	Műszer beépítések
56-055	Csőtartó szerkezetek, rendszerek, elemek elhelyezése
56-065	Szabadtéri és épületbe telepített acélszerkezeti elemek elhelyezése
56-071	Szivattyúk elhelyezése
56-096	Csővezeték hegesztési varratainak bevizsgálása
56-098	Nyomáspróbák

6. Technológiai, vegyi, olajipari és szénhidrogén csőszerezési munkák

Útmutató	56-III
Tételcsoportok	56-T1
Tételfelsorolás	56-T3
Táblázatok	56-1



Körvarrat készítése, ST37.0, ST52.0, ST35.8 a.min.-re, 323,9 x 4,0 mm

56-015-1.1.5.5.2.5

Körvarrat készítése, Hegesztés: MSZ EN 13480-5 szerint, ST 37.0, ST 52.0, ST 35.8 anyagminőségekre, illetve az ezzel egyenértékű anyagminőségekre, külső átmérő: 139,7 - 457,0 mm között, külső átmérő: 323,9 mm, 323,9 x 5,6 mm-ig, 323,9 x 4,0 mm

Elszámolási egység: **db**

Munka részletezése:	Erőforrások:			
1. Kimérés 2. Előrajzolás 3. Csővégleszabás 4. Varratélek kiképzésének elkészítése 5. Tisztítás, összeillesztés, beigazítás, tűzés, helyreigazítás 6. Hegesztés 7. Varrattisztítás	Megnevezése:	Egysége	Mennyisége	
			Új	Felújítás
	technológiai csőszerelő	óra	2.26	2.44
	betanított és segédmunkás	óra	2.27	2.45

Körvarrat készítése, ST37.0, ST52.0, ST35.8 a.min.-re, 323,9 x 4,5 mm

56-015-1.1.5.5.2.6

Körvarrat készítése, Hegesztés: MSZ EN 13480-5 szerint, ST 37.0, ST 52.0, ST 35.8 anyagminőségekre, illetve az ezzel egyenértékű anyagminőségekre, külső átmérő: 139,7 - 457,0 mm között, külső átmérő: 323,9 mm, 323,9 x 5,6 mm-ig, 323,9 x 4,5 mm

Elszámolási egység: **db**

Munka részletezése:	Erőforrások:			
1. Kimérés 2. Előrajzolás 3. Csővégleszabás 4. Varratélek kiképzésének elkészítése 5. Tisztítás, összeillesztés, beigazítás, tűzés, helyreigazítás 6. Hegesztés 7. Varrattisztítás	Megnevezése:	Egysége	Mennyisége	
			Új	Felújítás
	technológiai csőszerelő	óra	2.33	2.52
	betanított és segédmunkás	óra	2.34	2.53



Körvarrat készítése, ST37.0, ST52.0, ST35.8 a.min.-re, 323,9 x 5,0 mm

56-015-1.1.5.5.2.7

Körvarrat készítése, Hegesztés: MSZ EN 13480-5 szerint, ST 37.0, ST 52.0, ST 35.8 anyagminőségekre, illetve az ezzel egyenértékű anyagminőségekre, külső átmérő: 139,7 - 457,0 mm között, külső átmérő: 323,9 mm, 323,9 x 5,6 mm-ig, 323,9 x 5,0 mm

Elszámolási egység: **db**

Munka részletezése:	Erőforrások:			
1. Kimérés 2. Előrajzolás 3. Csővégleszabás 4. Varratélek kiképzésének elkészítése 5. Tisztítás, összeillesztés, beigazítás, tűzés, helyreigazítás 6. Hegesztés 7. Varrattisztítás	Megnevezése:	Egysége	Mennyisége	
			Új	Felújítás
	technológiai csőszerelő	óra	2.38	2.57
	betanított és segédmunkás	óra	2.39	2.58

Körvarrat készítése, ST37.0, ST52.0, ST35.8 a.min.-re, 323,9 x 5,6 mm

56-015-1.1.5.5.2.8

Körvarrat készítése, Hegesztés: MSZ EN 13480-5 szerint, ST 37.0, ST 52.0, ST 35.8 anyagminőségekre, illetve az ezzel egyenértékű anyagminőségekre, külső átmérő: 139,7 - 457,0 mm között, külső átmérő: 323,9 mm, 323,9 x 5,6 mm-ig, 323,9 x 5,6 mm

Elszámolási egység: **db**

Munka részletezése:	Erőforrások:			
1. Kimérés 2. Előrajzolás 3. Csővégleszabás 4. Varratélek kiképzésének elkészítése 5. Tisztítás, összeillesztés, beigazítás, tűzés, helyreigazítás 6. Hegesztés 7. Varrattisztítás	Megnevezése:	Egysége	Mennyisége	
			Új	Felújítás
	technológiai csőszerelő	óra	2.46	2.66
	betanított és segédmunkás	óra	2.47	2.67



Körvarrat készítése, ST37.0, ST52.0, ST35.8 a.min.-re, 323,9 x 7,1 mm

56-015-1.1.5.5.3.1

Körvarrat készítése, Hegesztés: MSZ EN 13480-5 szerint, ST 37.0, ST 52.0, ST 35.8 anyagminőségekre, illetve az ezzel egyenértékű anyagminőségekre, külső átmérő: 139,7 - 457,0 mm között, külső átmérő: 323,9 mm, 323,9 x 7,1- 17,5 mm között, 323,9 x 7,1 mm

Elszámolási egység: db

Munka részletezése:	Erőforrások:			
1. Kimérés 2. Előrajzolás 3. Csővégleszabás 4. Varratélek kiképzésének elkészítése 5. Tisztítás, összeillesztés, beigazítás, tűzés, helyreigazítás 6. Hegesztés 7. Varrattisztítás	Megnevezése:	Egysége	Mennyisége	
			Új	Felújítás
	technológiai csőszerelő	óra	2.69	2.91
	betanított és segédmunkás	óra	2.69	2.91

Körvarrat készítése, ST37.0, ST52.0, ST35.8 a.min.-re, 323,9 x 8,0 mm

56-015-1.1.5.5.3.2

Körvarrat készítése, Hegesztés: MSZ EN 13480-5 szerint, ST 37.0, ST 52.0, ST 35.8 anyagminőségekre, illetve az ezzel egyenértékű anyagminőségekre, külső átmérő: 139,7 - 457,0 mm között, külső átmérő: 323,9 mm, 323,9 x 7,1- 17,5 mm között, 323,9 x 8,0 mm

Elszámolási egység: db

Munka részletezése:	Erőforrások:			
1. Kimérés 2. Előrajzolás 3. Csővégleszabás 4. Varratélek kiképzésének elkészítése 5. Tisztítás, összeillesztés, beigazítás, tűzés, helyreigazítás 6. Hegesztés 7. Varrattisztítás	Megnevezése:	Egysége	Mennyisége	
			Új	Felújítás
	technológiai csőszerelő	óra	2.83	3.06
	betanított és segédmunkás	óra	2.84	3.07



C + D Automatika Kft.
1191 Budapest, Földvári u. 2.
Telefon: +36 (1) 282-9676
Fax: +36 (1) 282-3125
E-mail: info@meter.hu
www.meter.hu



Ferroelektrika Ipari Kft.
2220 Vecsés, Fő út 28.
Telefon: +36 (29) 350-150
Fax: +36 (29) 350-420
E-mail: ferroe@ferroe.hu
www.ferroe.hu



Grundfos Hungária Kft.
2045 Törökbálint, Tópark u. 8.
Telefon: +36 (23) 511-110
Fax: +36 (23) 511-111
E-mail: info-ghu@grundfos.com
www.hu.grundfos.com



Herz Armatúra Hungária Kft.
1172 Budapest, Rétifarkas u. 10.
Telefon: +36 (1) 254-0580
Fax: +36 (1) 254-0581
E-mail: office@herzarmatura.hu
www.herz-hu.com



Hilti (Hungária) Szolgáltató Kft.
1037 Budapest, Bécsi út 271., 4. em.
Telefon: +36 (80) 445-844
Fax: +36 (1) 436-6370
E-mail: ugyfelszolgalat@hilti.com
www.hilti.hu



Mátészalkai Szerelvénygyártó Kft.
4701 Mátészalka, Jármi út 55.
Telefon: +36 (44) 500-860
Fax: +36 (44) 500-495
E-mail: msgkft@msgkft.t-online.hu
www.msgkft.hu



MvV-Isg Ipari Szerelvényforgalmazó Kft.
2234 Maglód, Ady Endre út 25-39.
Telefon: +36 (29) 325-133
Fax: +36 (29) 325-133
E-mail: info@mvv.hu
www.mvv.hu



Wilo Magyarország Kft.
2045 Törökbálint, Torbágy u. 14.
Telefon: +36 (23) 889-500
Fax: +36 (23) 889-599
E-mail: wilo@wilo.hu
www.wilo.hu